

CÓDIGO IH/USMA/012	VERSÃO 2	DATA DA APROVAÇÃO 08/03/2010	ELABORAÇÃO ROBERTO BELLOTTI	PAG. 1	DE 3
-----------------------	-------------	---------------------------------	--------------------------------	-----------	---------

ASSUNTO

**EQUIPAMENTOS PARA ETA E ETE**

**Recomendação – Após proceder a homologação da marca recomendamos a realização do cadastro junto a SANEPAR, maiores informações acessar [www.sanepar.com.br](http://www.sanepar.com.br) ► ícone LICITAÇÕES ► CADASTRO DE EMPRESAS.**

**INSTRUÇÕES PARA HOMOLOGAÇÃO (MATERIAL / MARCA)**

**1º PASSO – APRESENTAÇÃO** – Fornecimento de carta de apresentação em \*duas vias (papel timbrado) do material a ser homologado contendo data, material a ser analisado, e indicação de que a marca informada é de fabricação própria, além do contato para envio do resultado da análise (e-mail / FAX);

\* Protocoladas mecanicamente (1ª via SANEPAR, 2ª via SOLICITANTE).

**2º PASSO – DOCUMENTAÇÃO** – Preenchimento da ficha de Auto Avaliação de Fornecedor. [www.sanepar.com.br](http://www.sanepar.com.br) ► LICITAÇÕES ► CADASTRAMENTO DE EMPRESAS ► AUTO AVALIAÇÃO DO FORNECEDOR

Juntamente com a Ficha de Auto Avaliação de Fornecedor deverá ser apresentado cópia do Contrato Social da empresa, obrigatoriamente deverá constar no OBJETO a Fabricação de Equipamentos Mecânicos.

**3º PASSO – RESPONSÁVEL TÉCNICO** – Anexar cópia dos registros (pessoa física e jurídica) emitido pelo Conselho Regional de Engenharia e Arquitetura -CREA. Obrigatoriamente o responsável técnico deverá possuir graduação na área metal mecânica.

**4º PASSO – CATÁLOGOS TÉCNICOS** - Fornecimento de catálogos técnicos de todos os materiais objeto da solicitação, contendo especificação detalhada, desenhos, dimensões.

**5º PASSO – SOLDADOR** – Apresentar cópia dos certificados de qualificação dos soldadores indicados na Auto Avaliação de Fornecedor. O nome do inspetor deverá estar contemplado na Fundação Brasileira de tecnologia da soldagem e situação regularizada. ( [www.fbts.com.br](http://www.fbts.com.br) )

CÓDIGO IH/USMA/012	VERSÃO 2	DATA DA APROVAÇÃO 08/03/2010	ELABORAÇÃO ROBERTO BELLOTTI	PAG. 2	DE 3
-----------------------	-------------	---------------------------------	--------------------------------	-----------	---------

ASSUNTO

**EQUIPAMENTOS PARA ETA E ETE**

**6º PASSO – PINTURA** – Indicação da marca da tinta utilizada nas pinturas, juntamente com apresentação dos certificados de qualificação dos pintores emitido pela fornecedora das tintas.

Obs. A fornecedora da tinta deverá possuir sua marca homologada na SANEPAR.

**7º PASSO – QUALIDADE** – A empresa deverá apresentar seu programa de qualidade focado em todas as etapas de seu processo produtivo, devendo este conter no mínimo os seguintes tópicos:

- \* Recepção da materia prima
- \* Transformação
- \* Controle da Qualidade (produto acabado)
- \* Rastreabilidade
- \* Registros

Obs.1 Caso a empresa possua certificação ISO 9001, esta deverá apresentar cópia do certificado.

Obs.2 Deverá ser apresentado cópia de certificados de aferição de todos os equipamentos utilizados na certificação da qualidade dos materiais (Ex. Medidor de espessura de película).

**8º PASSO – ATESTADOS DE DESEMPENHO** – Fornecimento de atestados de desempenho técnico emitido em papel timbrado, estes atestados deverão preferencialmente ser emitido por Companhias de Saneamento, órgãos de governo ou empresas com renome nacional ,deverá estar contemplado nos atestados:

Número do contrato, numero da NF de venda, descrição completa do material, quantidade, data da instalação do material, local da aplicação, informação sobre o desempenho na utilização.

**9º PASSO – VISITA TÉCNICA** – Após a verificação da documentação acima apresentada ocorrerá a realização de visita técnica na empresa para verificação das instalações, capacidade produtiva, equipamentos, armazenagem, procedimentos referente a controle da qualidade (conforme descrito no manual da empresa), área destinada a inspeção e rastreabilidade do material produzido (em todas as fases).

**10º PASSO – INCLUSÃO DA MARCA** – Após a realização da visita técnica será informado para quais itens a empresa reúne condições de eventuais futuros fornecimentos, após isto será incluída a marca do fabricante no código do material.

CÓDIGO IH/USMA/012	VERSÃO 2	DATA DA APROVAÇÃO 08/03/2010	ELABORAÇÃO ROBERTO BELLOTTI	PAG. 3	DE 3
-----------------------	-------------	---------------------------------	--------------------------------	-----------	---------

ASSUNTO

**EQUIPAMENTOS PARA ETA E ETE**

**11º PASSO – LICITAÇÕES / EMPREITEIRAS** – Uma vez incluída a marca do fabricante no código do material o mesmo estará apto a participar de processos licitatórios, ou comercialização de produtos junto a empreiteiras de obras da SANEPAR.

**LOCAL DE ENTREGA DOS DOCUMENTOS:**

Companhia de Saneamento do Paraná – SANEPAR

Controle da Qualidade.

Rua Francisco Nunes, 2075 - CEP 80215-000.

Prado Velho – Curitiba – Paraná

**Observação: O não fornecimento ou o não atendimento de qualquer um dos requisitos acima solicitados/mencionados implicará na finalização do processo de homologação da marca/empresa.**

**COMUNICADO**

**Poderá haver alteração no conteúdo dos itens contidos nesta Instrução sem que haja comunicação as empresas . Fica a cargo destas o cumprimento na integra de todos os passos conforme a versão atualizada da IH (data da aprovação) no ato da entrega dos documentos.**