

ATA DE REUNIÃO



Número da ATA:	185/2022	Mês da Análise:	05/2022	Gerência:	GPES
Nível:	Operacional	Periodicidade:	Reunião de Trabalho	Processo:	FILTRO PRESSURIZADO
Local da Reunião:	Meet	Data da Reunião:	26/05/2022	Data do Fechamento:	03/06/2022

Pauta de Reunião:

FILTRO PRESSURIZADO - PADRONIZAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO

Relator: Eidilaine Ribeiro Da Silva (S013747) eidilainers@sanepar.com.br

PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Carlos Alexandre Garcia		carlos@acetecno.com.br	Externa (Acetecno)	ATA Aceita
Eidilaine Ribeiro Da Silva	s013747	eidilainers@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Fernando Maia Veiga	s017647	fernando.veiga@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Odair Jose Morais		controlltecontato@gmail.com	Externa (Controll Master)	ATA Aceita
Silvia Fernanda Paffrath	s018156	silviafp@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita

ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto: Filtro pressurizado

Entrada:	Decisão / Ação tomada:
A Reunião	Em 26/05/2022 foi realizada a reunião técnica sobre filtro pressurizado. Estiveram presentes Eidilaine, Fernando, Silvia, Carlos e Odair. Fernando inicia a leitura da especificação.
Início da especificação e tabela 02.	Foi conversado sobre as características da tabela 02 quanto à vazão, material, diâmetro definidos pelo descritivo do código de material. O material filtrante inicialmente vai ser indicado no termo de referência. Sanepar vai estudar a possibilidade de ser anexo da especificação. O tempo de contato foi sugerido 12 minutos, porém Odair fala que estudou com o Hartman que 8 minutos seria ideal. Nos estudos indicou que 8 minutos de contato remove 1ppm de metal da água. Estudos mostram que mais de 8 minutos aumenta a bomba, aumenta o material filtrante. O pH interfere muito no tempo de contato. Odair fala que tem que ser feito teste de bancada para definir as características do equipamento. Quanto menor o tempo de contato menor é o filtro e é mais barato. As pressões estão adequadas conforme o material. Também foram feitos ajustes na boca de visita.
Acessórios	Tubulações em aço conforme o tipo de aço do filtro. Válvula esfera até 2" e maiores válvulas borboleta. Fundo falso com distribuidor em PVC ou crepinas ou furos para vazões menores (informado pelo Carlos). Válvula de retrolavagem pode ser a mesma de drenagem segundo Odair.
Guarda-corpo e escada	Descrição será corrigida na especificação pela Sanepar atendendo a NR 12 e 35.
Solda	Deve ser seguido a norma ASME para soldagem.
Pintura	Com tinta atóxica e mínimo 300 micras.
Abertura lateral	Sanepar pediu para incluir suporte para abertura.
Instalação do filtro	Em série ou paralelo conforme indicado no termo de referência.
IP - Índice de proteção	Foi retirada, porque não existe necessidade.
Ventosa	Ventosa conforme necessidade operacional.
Detalhamento de fabricação	Foi simplificado mantendo o atendimento as normas e a espessura mínima do filtro.
Bomba lavagem	Bomba lavagem não faz parte do fornecimento. Também deve ser informada no termo de referência.

Entrada:	Documentação a ser entregue.	Decisão / Ação tomada:	Documentação dividida entre 3 fases devido ao processo de licitação de material e serviço.
Entrada:	Projeto de execução	Decisão / Ação tomada:	Foi substituído por lista de material e desenhos em corte.
Entrada:	Certificados	Decisão / Ação tomada:	Certificado de atoxidade foi simplificado para aceitar vários tipos de certificado. Foram incluídos certificados de pintura e sondagem.
Entrada:	Teste e verificações.	Decisão / Ação tomada:	Teste e verificações por vídeo conferencia será averiguada com o setor de inspeção. Retirada entrega de bolacha e substituída por outra conferência.
Entrada:	Plaqueta de identificação	Decisão / Ação tomada:	Conforme NR 13.
Entrada:	Demais partes da especificação	Decisão / Ação tomada:	Foram lidas e mantidas.