ATA DE REUNIÃO

SANEPAR

Número da ATA:	281/2021	**Mês da Análise:**	08/2021	**Gerência:**	GPES
Nível:	Operacional	**Periodicidade:**	Reunião de Trabalho	**Processo:**	Misturadores
Local da Reunião:	Meet	**Data da Reunião:**	03/08/2021	**Data do Fechamento:**	14/08/2021

Pauta de Reunião:

Misturadores rápido e lento.

Relator: Eidilaine Ribeiro Da Silva (S013747) eidilainers@sanepar.com.br

PARTICIPANTES

Nome	Chave	Email	Empresa	Aceite
Alberto Couto Abrikin		albertocoutoabrikian@ecosan.com	Externa (Ecosan)	Sem Resposta
Aline Santos		aline.santos@ecosan.com	Externa (Ecosan)	ATA Recusada
Eidilaine Ribeiro Da Silva	s013747	eidilainers@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita
Pedro Americo		p.americo.profissional@gmail.com	Externa (Ecosan)	Sem Resposta
Tiago Setti Fontana	s017529	tiagosf@sanepar.com.br	Sanepar (GPES)	ATA Aceita

ASSUNTOS EM PAUTA

Assunto: Misturadores rápidos e lentos.

Entrada:	Misturadores rápidos e lentos	**Decisão / Ação tomada:**	Tiago Setti representante da Sanepar começa a reunião sobre misturadores rápidos anunciada na agenda de reuniões da Sanepar. Pergunta se leram a especificação e se possuem alguma sugestão. Alberto representante da Ecosan informa que adota aço inox como material. Fabricante concorda com os as primeiras informações da especificação. Eidilaine representante da Sanepar explica algumas condições sobre os misturadores a respeito de medidas, tipo e material e pede o catálogo técnico. Alberto enviará o catálogo para o Tiago. Sugere que o quebra vórtice sempre fora de centro. É um problema de processo. Inicia-se conversa sobre a especificação de misturador lento. Misturador lento costuma ser para polieletrólito para não quebrar a cadeia. Eidilaine também pergunta se é possível padronizar o misturador lento e Alberto se compromete em enviar o catálogo. A flexão do eixo e o esforço do redutor é o que deve ser verificado. Deve ter mancal intermediário. Tiago e Eidilaine falam sobre a padronização. Alberto fala que o equipamento normalmente é copiado entre os fabricantes. Motoredutores devem ser homologados na Sanepar (caso ainda a ser verificado). Fator de redução, segundo fabricante, para floculador costuma ser 1,15. Verificar os produtos químicos que utilizam misturadores. Alberto fala sobre o redutor quanto a força radial. Então, precisa saber o quanto o redutor vai aguentar (no comprimento do eixo). Tem que usar a formula de flexão do eixo para descobrir a quantidade de rolamentos. Fica difícil de falar de tempo de vida útil do rolamento, pois o redutor é outro fabricante. A reunião termina com Tiago e Eidilaine informando sobre as condições que foram desenvolvidas a especificação e que o objetivo é não ter questionamentos posteriores. Alberto fala dos demais fabricantes que não compareceram. Eidilaine informa que a Sanepar vai tentar entrar em contato novamente e que o convite continuará no site para posterior contato.